



SCHEDA TECNICA

TrimRite[®] – UNS S42010 FT-0xx – Indice 0

Acciaio inossidabile martensitico temperabile che offre una migliore tenuta alla corrosione rispetto agli altri acciai inossidabili martensitici al cromo per una durezza di 51Hrc

APPLICAZIONI

Produzione di strumenti chirurgici e dentari.
Industrie aeronautica, chimica, farmaceutica e alimentare

VANTAGGI

Offre un buon compromesso tra resistenza alla corrosione e durezza a 51Hrc

NORME

ASTM F899
ASTM A276

FORME

BARRA

Diametro
Da 4,76 a 12,7 mm

Lunghezza
3000-3500 mm

Tolleranza
h9

➤ COMPOSIZIONE CHIMICA

%	C	P	Si	Ni	Mn	S	Cr	Mo	Fe
min	0,15			0,25			13,50	0,40	Saldo
max	0,30	0,040	1,0	1,00	1,0	0,030	15,00	1,00	



SCHEDA TECNICA

TrimRite® – UNS S42010 FT-0xx – Indice 0

➤ TRATTAMENTO TERMICO

Ricotto	Riscaldamento da 732°C a 760°C: da 2 a 4 ore di raffreddamento Durezza: 88/90 HRb
Tempra	Tempra in olio, aria o a gas a 1040°C
Bonifica	2 ore da 117°C a 316°C a seconda della durezza desiderata

➤ CARATTERISTICHE MECCANICHE

Temperatura di bonifica	Rm Resistenza alla trazione (MPa)	Rp 0,2 Limite di elasticità (MPa)	Allungamento (%)	RA (%)	Durezza HRc
204°C	1724	1276	14	45	51
260°C	1620	1186	15	50	47
316°C	1620	1186	15	50	47
371°C	1655	1310	14	50	48
454°C	1655	1310	14	48	48
510°C	1710	1213	15	50	49

➤ PROPRIETÀ FISICHE

Densità (g/cm ³)	7,75
Durezza tipica (HRc)	50
Modulo di elasticità a 20 °C (N/mm ²)	200 x 10 ³
Calore specifico (kJ/kg/K)	0,46
Resistenza elettrica μohm-mm	557
Magnetica	Sì

Le informazioni e i dati tecnici contenuti nella presente scheda sono unicamente a titolo informativo. Faranno fede unicamente le informazioni riportate sui nostri certificati di analisi dei materiali.