



SCHEDA TECNICA

Titanio commercialmente puro – Grado 1 FT-006 – Indice 0

I quattro tipi di titanio commercialmente puri presenti sul mercato (1/2/3/4) sono utilizzati per applicazioni che richiedono una buona duttilità abbinata a un'eccellente resistenza alla corrosione, una resistenza moderata e una buona saldabilità. Le impurità limitate sono il ferro, l'ossigeno e l'azoto, le cui variazioni di tenore definiscono le caratteristiche meccaniche del grado, dal più dolce e duttile (Grado 1) al più duro e resistente (Grado 4).

Il titanio di Grado 1 presenta la migliore duttilità e formabilità dei quattro titani CP, oltre a un'eccellente resistenza alla corrosione in ambienti ossidanti o mediamente riduttori, inclusi i cloruri. Ha una buona tenacia anche a bassa temperatura e può essere facilmente saldato, lavorato, deformato a freddo e a caldo.

APPLICAZIONI	VANTAGGI
Industriale Medicale Aeronautico	Resistenza alla corrosione Conformabilità Idoneità alla saldatura
NORME	FORME
ASTM B348 / ASME SB348 ASTM B265 / ASME SB265 ASTM F67 ISO 5832-2	LAMIERA Spessore Da 0,4 mm a 5 mm Dimensioni comuni 1000 x 2000 mm / 1250 x 2500 mm Barre e piastre disponibili a richiesta

➤ COMPOSIZIONE CHIMICA

%	Fe	O	N	C	H	Altre (ciascuno)	Altre (totale)	Ti
min								saldo
max	0,2	0,18	0,03	0,08	0,015	0,1	0,4	

➤ CARATTERISTICHE MECCANICHE

Rm Resistenza alla trazione (MPa)	Rp 0,2 Limite di elasticità (MPa)	Elongazione (% min)	Strizione (% min)
240	138	24	30

➤ PROPRIETÀ FISICHE

Densità (g/cm ³)	4,51
Durezza (HV)	122
Modulo di elasticità a 20 °C (N/mm ²)	105 x 10 ³
Conducibilità termica a 20 °C (W/m °C)	16
Coefficiente medio di dilatazione termica 20-200 °C (mm °C)	8,7 x 10 ⁻⁶
Beta transus (°C)	888
Temperatura di fusione (°C)	1670