



SCHEDA TECNICA

**Custom 465[®] – 1.4614 – X2CrNiTi 12-11-2
FT-0xx – Indice 0**

Acciaio inossidabile martensitico a indurimento tramite precipitazione, è elaborato con procedimento VIM/VAR. Offrendo una durezza e una resistenza meccanica eccezionali, la sua resistenza alla corrosione è pari a quella di un AISI 304. È fornito nello stato di messa in soluzione, lavorabile.

APPLICAZIONI	VANTAGGI
Produzione di strumenti dentari e chirurgici, Industrie aerospaziale, automobilistica, chimica, farmaceutica e alimentare	Elevata resistenza alla corrosione Durezza Tenacia
NORME	FORME
WERKSTOFF NR. 1.4614 ASTM F899 AMS 5936	BARRA Diametro Da 4,76 a 50 mm Lunghezza 3000-3500 mm Tolleranza h9 Ø <30 h11 Ø ≥30,0

➤ COMPOSIZIONE CHIMICA

%	C	P	Si	Ni	Ti	Mn	S	Cr	Mo	Fe
min				10,75	1,50			11,00	0,75	Saldo
max	0,02	0,015	0,25	11,25	1,80	0,25	0,010	12,50	1,25	



SCHEDA TECNICA

**Custom 465[®] – 1.4614 – X2CrNiTi 12-11-2
FT-0xx – Indice 0**

➤ TRATTAMENTO TERMICO

Condizione		Durezza
Addolcito (Condizione A)	Ricottura della messa in soluzione: Riscaldamento a 982°C 1 ora. Per ottimizzare le caratteristiche del prodotto, si consiglia una fase criogenica a -80°C ≥ per 8 ore.	331 HB

➤ CARATTERISTICHE MECCANICHE

Condizione	Rm Resistenza alla trazione (MPa)	Rp 0,2 Limite di elasticità (MPa)	Allungamento 4D (%)	RA (%)
Messa in soluzione	951	683	20	
H950 – 510°C	1765	1669	13	62
H975 – 524°C	1703	1620	13	61
H1000 – 538°C	1593	1510	15	63
H1050 – 566°C	1482	1386	17	66

➤ PROPRIETÀ FISICHE

Densità (g/cm ³)	7,8
Durezza tipica (HRc)	47-50
Modulo di elasticità a 20 °C (N/mm ²)	202 x 10 ³
Conduktività termica a 20 °C (W/m °C)	15
Resistenza elettrica μohm-mm	824 (H900)
Magnetica	Sì

Le informazioni e i dati tecnici contenuti nella presente scheda sono unicamente a titolo informativo.
Faranno fede unicamente le informazioni riportate sui nostri certificati di analisi dei materiali.