



FICHE TECHNIQUE

Titane Ti 15 Mo FT 00 – Indice 0

Le Ti 15 Mo est un alliage de titane bêta sans vanadium capable d'une grande variété de propriétés selon son état métallurgique: faible module d'élasticité, haute résistance mécanique, une excellente tenue à la fatigue, bonne ductilité et formabilité, résistance exceptionnelle à la corrosion et biocompatibilité

Ces principales application sont l'orthopédie, la traumatologie, le rachis, l'implantologie dentaire, l'orthodontie...

APPLICATIONS	AVANTAGES
Médical	Résistance à la corrosion Faible module d'élasticité Biocompatibilité Formabilité Tenue à la fatigue
NORMES	FORMES
ASTM F 2066	BARRE Fil Sur demande ----- TOLE Sur Demande

➤ COMPOSITION CHIMIQUE

%	Fe	O	N	C	H	Mo	Ti
min						14.0	Balance
max	0.10	0.20	0.05	0.10	0.015	16.0	

➤ CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Condition	Rm Résistance à la traction (MPa)	Rp 0,2 Limite d'élasticité (MPa)	Elongation (% min)	Striction (% min)
Beta	690	483	20	60
Alpha Beta	900	810	10	15

➤ PROPRIETES PHYSIQUES

Densité (g/cm ³)	4.95
Dureté (HV)	
Module d'élasticité à 20 °C (N/mm ²)	Beta: 78 x10 ³ Alpha Beta: &- x10 ³
Conductivité thermique à 20 °C (W/m °C)	
Coefficient moyen de dilatation thermique 20-200 °C (mm °C)	
Beta transus (°C)	774
Température de fusion (°C)	1704 1760

Les informations et données techniques contenues dans cette fiche ont vocation d'information uniquement. Seules les informations reportées sur nos certificats d'analyse matière feront foi.