



FICHE TECHNIQUE

Titane Commercialement Pur - Grade 4 FT 007 – Indice 0

Les quatre types de titane commercialement purs commercialisés (1/2/3/4) sont utilisés pour des applications réclamant une bonne ductilité combinée à une excellente résistance à la corrosion, une résistance modérée et une bonne soudabilité. Les impuretés limitées sont le fer, l'oxygène et l'azote, dont les variations en teneur définissent les caractéristiques mécaniques du grade, du plus doux et ductile (Grade 1) au plus dur et résistant (Grade 4).

Le titane Grade 4 est le plus dur et le plus résistant des quatre grades commercialement purs. Il possède en outre une excellente résistance à la corrosion et une bonne soudabilité.

APPLICATIONS	AVANTAGES
Industriel Médical Aéronautique	Résistance à la corrosion Soudabilité
NORMES	FORMES
ASTM B348 / ASME SB348 ASTM B265 / ASME SB265 ASTM F67 ISO 5832-2 AMS 4901	BARRE Diamètre 1 à 100 mm Longueur usuelle 2000-3500 mm ----- TOLE / PLAQUE Epaisseur 0.5 mm à 10 mm Dimensions usuelles 1000 x 2000 mm / 1250 x 2500 mm

➤ COMPOSITION CHIMIQUE

%	Fe	O	N	C	H	Autres (chacun)	Autres (total)	Ti
min								solde
max	0,5	0,40	0,05	0,08	0,015	0,1	0,4	

➤ CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Rm Résistance à la traction (MPa)	Rp 0,2 Limite d'élasticité (MPa)	Elongation (% min)	Striction (% min)
550	483	15	25

➤ PROPRIETES PHYSIQUES

Densité (g/cm ³)	4,51
Dureté (HV)	280
Module d'élasticité à 20 °C (N/mm ²)	105 x 10 ³
Conductivité thermique à 20 °C (W/m °C)	17,2
Coefficient moyen de dilatation thermique 20-200 °C (mm °C)	9,4 x 10 ⁻⁶
Beta transus (°C)	949
Température de fusion (°C)	1670