



FICHE TECHNIQUE

420B – 1.4028 – X30Cr13
FT 012 – Indice 0

Acier inoxydable martensitique à 13% de chrome. Une trempe à 1045°C et un revenu vers 200°C lui confèrent sa dureté optimale de 52 HRC. Pour obtenir une bonne résistance à la corrosion, ne pas dépasser 420°C au revenu. Éviter, par conséquent, les revêtements. Le polissage de surface améliore très nettement sa résistance à la corrosion..

APPLICATIONS	AVANTAGES
Instrumentations orthopédiques : forets, fraises, tarauds, alésoirs,.. Industrie agro-alimentaire	Bon compromis dureté résistance à la corrosion.
NORMES	FORMES
WERKSTOFF NR. 1.4028 ASTM F899 NF S94-090 EN 10088-3	BARRE Diamètre 4 à 220 mm Longueur 3000-3500 mm Tolérance Ø≤20mm : h9 – Ø>20mm : h11

➤ COMPOSITION CHIMIQUE

%	C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Fe
min	0,26					13,0		Solde
max	0,35	1,0	0,040	0,030	1,00	14,0	1,00	



FICHE TECHNIQUE

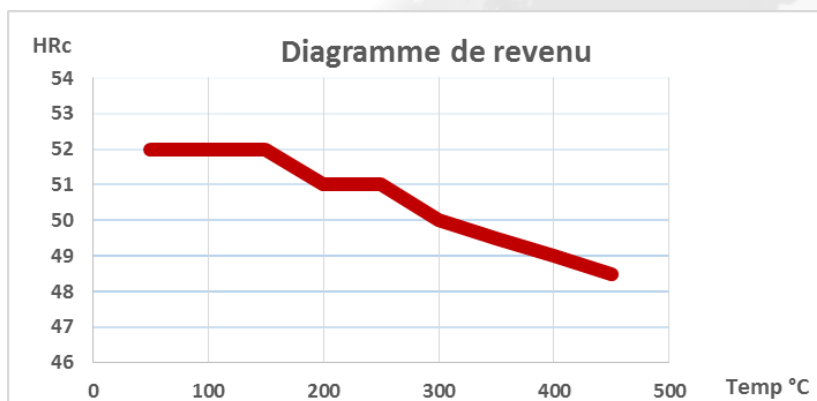
420B – 1.4028 –X30Cr13
FT 012 – Indice 0

➤ CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Condition		Dureté
État Recuit	Chauffage à 850°C suivi d'un refroidissement lent	195 HB
Après trempe		≥ 50 HRc

➤ TRAITEMENT THERMIQUE

Recuit	745°C – 825°C maintient 2 à 4 heures refroidissement très lent
Trempe	Trempe à l'huile ou à l'air : 950°C – 1050°C
Revenu	La plage de température de 400°C à 850°C est à déconseiller sous risque de fragilisation et diminution de la résistance à la corrosion



➤ PROPRIETES PHYSIQUES

Densité (g/cm ³)	7,7
Dureté typique (HRc)	48 - 52
Module d'élasticité à 20 °C (N/mm ²)	215 x 10 ³
Conductivité thermique à 20 °C (W/m °C)	30
Chaleur spécifique (J/Kg °C)	450
Magnétique	OUI

Les informations et données techniques contenues dans cette fiche ont vocation d'information uniquement. Seules les informations reportées sur nos certificats d'analyse matière feront foi.