



## FICHA TÉCNICA

## TrimRite® – UNS S42010 FT-0xx – Índice 0

Acero inoxidable martensítico templable, ofrece mejor resistencia a la corrosión que los otros aceros inoxidables martensíticos al cromo, para una dureza de 51HRC

### APLICACIONES

Fabricación de instrumentos quirúrgicos y dentales.  
Industrias, aeronáutica, química, farmacéutica, y alimentaria

### VENTAJAS

Ofrece un buen compromiso resistencia a la corrosión  
dureza a 51Hrc

### NORMAS

ASTM F899  
ASTM A276

### FORMAS

#### BARRA

Diámetro  
4,76 a 12,7 mm

Longitud  
3000-3500 mm

Tolerancia  
h9

## ➤ COMPOSICIÓN QUÍMICA

%	C	P	Si	Ni	Mn	S	Cr	Mo	Fe
mín	0,15			0,25			13,50	0,40	Resto
máx	0,30	0,040	1,0	1,00	1,0	0,030	15,00	1,00	



## FICHA TÉCNICA

## TrimRite® – UNS S42010 FT-0xx – Índice 0

### ➤ TRATAMIENTO TÉRMICO

Recocido	Calentamiento de 732°C a 760°C: 2 a 4 horas de enfriamiento. Dureza: 88/90 HRb
Temple	Temple en aceite, aire o gas a 1040°C
Revenido	2 horas de 117°C a 316°C según la dureza deseada

### ➤ CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Temperatura de revenido	Rm Resistencia a la tracción (MPa)	Rp 0,2 Límite de elasticidad (MPa)	Alargamiento (%)	RA (%)	Dureza HRc
204°C	1724	1276	14	45	51
260°C	1620	1186	15	50	47
316°C	1620	1186	15	50	47
371°C	1655	1310	14	50	48
454°C	1655	1310	14	48	48
510°C	1710	1213	15	50	49

### ➤ PROPIEDADES FÍSICAS

Densidad (g/cm <sup>3</sup> )	7,75
Dureza típica (HRc)	50
Módulo de elasticidad a 20°C (N/mm <sup>2</sup> )	200 x 10 <sup>3</sup>
Calor específico (kJ/kg/K)	0,46
Resistencia eléctrica μohm-mm	557
Magnética	Sí

Las informaciones y datos técnicos contenidos en esta ficha técnica se dan a título informativo únicamente. Solo dará fe la información de nuestros certificados de análisis de materiales.