



## FICHA TÉCNICA

## Titanio Comercialmente Puro – Grado 2 FT-007 – Índice 0

Los cuatro tipos de titanio comercialmente puros del mercado (1/2/3/4) se utilizan para aplicaciones que requieran una buena ductilidad combinada con una excelente resistencia a la corrosión, una resistencia moderada y una buena soldabilidad. Las impurezas limitadas son el hierro, el oxígeno y el nitrógeno, cuyo contenido varía y define las características mecánicas del grado, del más dulce y dúctil (Grado 1) al más duro y resistente (Grado 4).

El titanio Grado 2 es el más popular y está disponible en los cuatro grados comercialmente puros. Posee una formabilidad y una resistencia a la corrosión similares al Grado 1 pero es más resistente.

APLICACIONES	VENTAJAS
Industria Medicina Aeronáutica	Resistencia a la corrosión Formabilidad Soldabilidad
NORMAS	FORMAS
ASTM B348 / ASME SB348 ASTM B265 / ASME SB265 ASTM B338 / ASME SB338 ASTM B861 / ASTM B862 ASTM B381 NACE MR0175 AWS A5.16 ERTi2 ASTM F67 ISO 5832-2 AMS 4902	<b>BARRA</b> Diámetro 3 a 300 mm Longitud habitual 2500-3500 mm  <b>CHAPA / PLACA</b> Espesor 0,4 mm a 80 mm Dimensiones habituales 1000 x 2000 mm / 1250 x 2500 mm  <b>TUBOS</b> algunas medidas almacenadas y por encargo

### ➤ COMPOSICIÓN QUÍMICA

%	Fe	O	N	C	H	Otros (cada)	Otros (total)	Ti
mín								resto
máx	0,3	0,25	0,03	0,08	0,015	0,1	0,4	

### ➤ CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Rm Resistencia a la tracción (MPa)	Rp 0,2 Límite de elasticidad (MPa)	Alargamiento (% mín)	Estricción (% mín)
345	275	20	30

### ➤ PROPIEDADES FÍSICAS

Densidad (g/cm <sup>3</sup> )	4,51
Dureza (HV)	145
Módulo de elasticidad a 20°C (N/mm <sup>2</sup> )	105 x 10 <sup>3</sup>
Conductividad térmica a 20°C (W/m °C)	16,4
Coeficiente medio de dilatación térmica 20-200°C (mm °C)	8,7 x 10 <sup>-6</sup>
Beta transus (°C)	913
Temperatura de fusión (°C)	1670

Las informaciones y datos técnicos contenidos en esta ficha técnica se dan a título informativo únicamente.

Solo dará fe la información de nuestros certificados de análisis de materiales.