



## DATENBLATT

**Custom 465<sup>®</sup> – 1.4614 – X2CrNiTi 12-11-2  
FT-0xx – Index 0**

Ausscheidungsgehärteter martensitischer Edelstahl, hergestellt im VIM/VAR-Verfahren. Bietet eine außergewöhnliche Härte und mechanische Festigkeit, seine Korrosionsfestigkeit entspricht AISI 304 Stahl. Er wird in gelöstem, bearbeitbaren Zustand geliefert.

<b>ANWENDUNGEN</b>	<b>VORTEILE</b>
Herstellung zahnärztlicher und chirurgischer Instrumente. Raumfahrtindustrie, chemische und pharmazeutische Industrie, Automobil- und Lebensmittelindustrie	Hohe Korrosionsfestigkeit Härte Zähigkeit
<b>NORMEN</b>	<b>FORMEN</b>
WERKSTOFF NR. 1.4614 ASTM F899 AMS 5936	<b>STAB</b>  Durchmesser 4,76 bis 50 mm  Länge 3000-3500 mm  Toleranz h9 Ø <30 h11 Ø ≥30,0

### ➤ CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

%	C	P	Si	Ni	Ti	Mn	S	Cr	Mo	Fe
min.				10,75	1,50			11,00	0,75	Rest
max.	0,02	0,015	0,25	11,25	1,80	0,25	0,010	12,50	1,25	



## DATENBLATT

## Custom 465<sup>®</sup> – 1.4614 – X2CrNiTi 12-11-2 FT-0xx – Index 0

### ➤ WÄRMEBEHANDLUNG

Zustand		Härte
Gemildert (Zustand A)	Lösungsgeglüht: Erwärmung auf 982°C, 1 Stunde. Zur Optimierung der Produkteigenschaften wird eine cryogene Phase bei -80°C ≥ 8 Stunden empfohlen.	331 HB

### ➤ MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Zustand	Rm Zugfestigkeit (MPa)	Rp 0,2 Streckgrenze (MPa)	Dehnung 4D (%)	RA (%)
Gelöst	951	683	20	
H950 – 510°C	1765	1669	13	62
H975 – 524°C	1703	1620	13	61
H1000 – 538°C	1593	1510	15	63
H1050 – 566°C	1482	1386	17	66

### ➤ PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	7,8
Typ. Härte (HRC)	47- 50
Elastizitätsmodul bei 20°C (N/mm <sup>2</sup> )	202 x 10 <sup>3</sup>
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C (W/m °C)	15
Elektrischer Widerstand µOhm-mm	824 (H900)
Magnetisch	JA

Die in diesem Datenblatt enthaltenen technischen Informationen und Daten sind nur zur persönlichen Information bestimmt. Nur die in unseren Zertifikaten zur Materialanalyse aufgeführten Informationen sind maßgeblich.