



DATENBLATT

**Custom 465[®] – 1.4614 – X2CrNiTi 12-11-2
FT-0xx – Index 0**

Ausscheidungsgehärteter martensitischer Edelstahl, hergestellt im VIM/VAR-Verfahren. Bietet eine außergewöhnliche Härte und mechanische Festigkeit, seine Korrosionsfestigkeit entspricht AISI 304 Stahl. Er wird in gelöstem, bearbeitbaren Zustand geliefert.

ANWENDUNGEN	VORTEILE
Herstellung zahnärztlicher und chirurgischer Instrumente. Raumfahrtindustrie, chemische und pharmazeutische Industrie, Automobil- und Lebensmittelindustrie	Hohe Korrosionsfestigkeit Härte Zähigkeit
NORMEN	FORMEN
WERKSTOFF NR. 1.4614 ASTM F899 AMS 5936	STAB Durchmesser 4,76 bis 50 mm Länge 3000-3500 mm Toleranz h9 Ø <30 h11 Ø ≥30,0

➤ CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

%	C	P	Si	Ni	Ti	Mn	S	Cr	Mo	Fe
min.				10,75	1,50			11,00	0,75	Rest
max.	0,02	0,015	0,25	11,25	1,80	0,25	0,010	12,50	1,25	



DATENBLATT

Custom 465[®] – 1.4614 – X2CrNiTi 12-11-2 FT-0xx – Index 0

➤ WÄRMEBEHANDLUNG

Zustand		Härte
Gemildert (Zustand A)	Lösungsgeglüht: Erwärmung auf 982°C, 1 Stunde. Zur Optimierung der Produkteigenschaften wird eine cryogene Phase bei -80°C ≥ 8 Stunden empfohlen.	331 HB

➤ MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Zustand	Rm Zugfestigkeit (MPa)	Rp 0,2 Streckgrenze (MPa)	Dehnung 4D (%)	RA (%)
Gelöst	951	683	20	
H950 – 510°C	1765	1669	13	62
H975 – 524°C	1703	1620	13	61
H1000 – 538°C	1593	1510	15	63
H1050 – 566°C	1482	1386	17	66

➤ PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte (g/cm ³)	7,8
Typ. Härte (HRC)	47- 50
Elastizitätsmodul bei 20°C (N/mm ²)	202 x 10 ³
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C (W/m °C)	15
Elektrischer Widerstand µOhm-mm	824 (H900)
Magnetisch	JA

Die in diesem Datenblatt enthaltenen technischen Informationen und Daten sind nur zur persönlichen Information bestimmt. Nur die in unseren Zertifikaten zur Materialanalyse aufgeführten Informationen sind maßgeblich.