



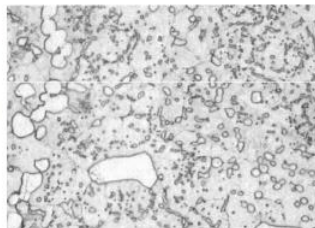
DATENBLATT

Cronidur® 30 – 1.4108 – X 30 CrMoN 15 -1 FT-037 – Index 0

Mit Stickstoff dotierter, härtpbarer martensitischer Edelstahl. Seine Herstellung im PESR-Verfahren (Pressurized Electro Slag Remelting) verleiht ihm eine hohe Reinheit. Der eingesetzte Stickstoff führt zu großer Härte und guter Korrosionsfestigkeit. Durch geeignetes Schmieden kann die Homogenität der Struktur optimiert werden. Außerdem zeichnet sich diese Legierung durch eine ausgezeichnete Zähigkeit und Verschleißfestigkeit aus



Cronidur® 30 ,
Magnification 1000x



1.4112,
Magnification 1000x

ANWENDUNGEN	VORTEILE
Herstellung chirurgischer und zahnärztlicher Instrumente, Präzisionskugellager (Luftfahrt, Formel 1,...), chemische Industrie, Spritzgießformen, Besteck (Industrie und Haushalt), Lebensmittelindustrie	Hohe Härte Korrosionsfestigkeit Ausgezeichnete Schleif- und Polierbarkeit Verschleißfestigkeit Zähigkeit
NORMEN	FORMEN
WERKSTOFF NR. 1.4108 ASTM F899	STAB Durchmesser 6 bis 80 mm Länge 3000 - 3500 mm Toleranz h9

➤ CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

%	C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	N	Fe
min.	0,25			14,0	0,85		0,30	Rest
max.	0,35	1,00	1,00	16,0	1,10	0,50	0,50	



DATENBLATT

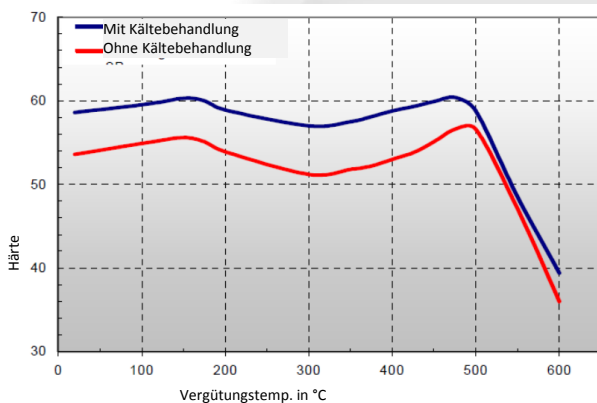
Cronidur® 30 – 1.4108 – X 30 CrMoN 15 -1 FT-037 – Index 0

➤ MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Zustand		Härte
Geglühter Zustand	Erwärmung auf 800°C mit anschließendem langsamen Abkühlen	240 HB
Nach dem Härten		≥ 59 HRc

➤ WÄRMEBEHANDLUNG

Glühen	780°C – 820°C über 6 bis 8 Stunden, langsames Abkühlen im Ofen.
Härten	Abschrecken mit Öl oder Luft: 1000°C – 1030°C Eine Kältebehandlung: -80°C bis -196°C bei einem Härten ≥ 1010°C ermöglicht die Beseitigung von Restaustenit
Vergütet	Spannungsarmglühen: 2 x 150°C – 220°C Vergütet: 2 x 170°C bis 475°C



➤ PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte (g/cm³)	7,7
Typ. Härte (HRc)	55 - 60
Elastizitätsmodul bei 20°C (N/mm²)	215 x 10³
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C (W/m °C)	15
Spez. Wärme (J/kg °C)	460
Magnetisch	JA

Die in diesem Datenblatt enthaltenen technischen Informationen und Daten sind nur zur persönlichen Information bestimmt. Nur die in unseren Zertifikaten zur Materialanalyse aufgeführten Informationen sind maßgeblich.