



## FICHE TECHNIQUE

## TrimRite<sup>®</sup> – UNS S42010 FT 041 – Indice 0

Acier inoxydable martensitique trempable, offrant une meilleure tenue à la corrosion que les autres aciers inoxydables martensitiques au Chrome, pour une dureté de 51HRc

### APPLICATIONS

Fabrication d'instruments chirurgicaux et dentaires.  
Industries, aéronautique, chimique, pharmaceutique, et alimentaire

### AVANTAGES

Offre un bon compromis résistance à la corrosion dureté à 51Hrc

### NORMES

ASTM F899  
ASTM A276

### FORMES

#### BARRE

Diamètre  
4,76 à 12,7 mm

Longueur  
3000-3500 mm

Tolérance  
h9

## ➤ COMPOSITION CHIMIQUE

%	C	P	Si	Ni	Mn	S	Cr	Mo	Fe
min	0,15			0,25			13,50	0,40	Solde
max	0,30	0,040	1,0	1,00	1,0	0,030	15,00	1,00	



## FICHE TECHNIQUE

## TrimRite® – UNS S42010 FT 041 – Indice 0

### ➤ TRAITEMENT THERMIQUE

Recuit	Chauffage de 732°C à 760°C: 2 à 4 heures refroidissement. Dureté : 88/90 HRb
Trempe	Trempe à l'huile à l'air ou au gaz à 1040°C
Revenu	2 heures de 117°C à 316°C selon la dureté souhaité

### ➤ CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Température de revenu	Rm Résistance à la traction (MPa)	Rp 0,2 Limite d'élasticité (MPa)	Allongement (%)	RA (%)	Dureté HRc
204°C	1724	1276	14	45	51
260°C	1620	1186	15	50	47
316°C	1620	1186	15	50	47
371°C	1655	1310	14	50	48
454°C	1655	1310	14	48	48
510°C	1710	1213	15	50	49

### ➤ PROPRIETES PHYSIQUES

Densité (g/cm <sup>3</sup> )	7,75
Dureté typique (HRc)	50
Module d'élasticité à 20 °C (N/mm <sup>2</sup> )	200 x 10 <sup>3</sup>
Chaleur spécifique (kJ/kg/K)	0,46
Résistance électrique μohm-mm	557
Magnétique	OUI

Les informations et données techniques contenues dans cette fiche ont vocation d'information uniquement. Seules les informations reportées sur nos certificats d'analyse matière feront foi.