



FICHE TECHNIQUE

**440C – 1.4125 – X105CrMo17
FT – Version 0**

Acier inoxydable martensitique à 17% de chrome.

La résistance à l'usure est l'une de ses principales caractéristiques

Sa haute teneur en carbone lui confère une dureté > 56HRc selon le traitement thermique.

Sa résistance à la corrosion dépendra de la qualité du polissage et de la passivation.

| APPLICATIONS | AVANTAGES |
|--|---|
| Fabrication d'instruments dentaires et chirurgicaux. | Dureté et résistance à la corrosion |
| NORMES | FORMES |
| WERKSTOFF NR. 1.4125 EN 10088-3 NF S94-090 | BARRE Diamètre 4 à 220 mm Longueur 3000-3500 mm Tolérance Ø≤20 mm: h9 – Ø>20 mm: h11 |

➤ COMPOSITION CHIMIQUE

| % | C | Mn | Mo | P | S | Si | Cr | Ni | Fe |
|-----|------|-----|------|-------|-------|------|------|------|-------|
| min | 0.95 | | | | | | 16.0 | | Solde |
| max | 1,20 | 1.0 | 0,75 | 0.040 | 0.030 | 1.00 | 18.0 | 1.00 | |



FICHE TECHNIQUE

440C – 1.4125 –X105CrMo17
FT – Version 0

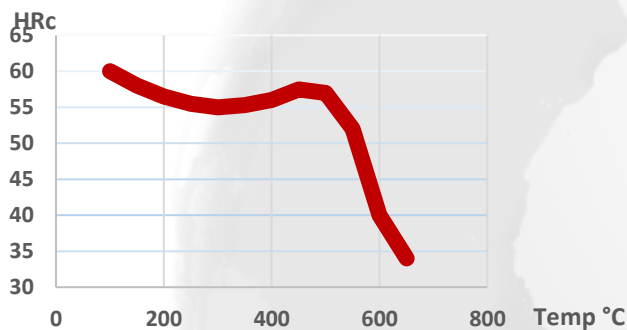
➤ PROPRIETES MECHANIQUES

| | | |
|--------------|---------------------------------------|----------|
| Condition | | Dureté |
| Etat recuit | 870°C suivi d'un refroidissement lent | 230 HB |
| Après trempé | | ≥ 59 HRc |

➤ TRAITEMENT THERMIQUE

| | |
|--------|---|
| Recuit | 730-770°C pour 2-4 heures puis refroidissement très lent |
| Dureté | 1010° -1070° C huile ou trempé à l'huile |
| Trempé | 100°- 400°C . Trempé sous subzero dans une tranche de -80° est meilleur pour éliminer les austénite qui ont subsistées. |

Tempering Diagram



➤ PROPRIETES PHYSIQUES

| | |
|---|----------------------|
| Densité (g/cm ³) | 7.7 |
| Dureté (HRc) | 59 |
| Module d'élasticité à 20°C (N/mm ²) | 200 x10 ³ |
| Conductivité thermique à 20°C (W/m °C) | 25 |
| Chaleur spécifique (J/Kg °C) | 460 |
| Magnétique | OUI |

Les informations et données techniques contenues dans cette fiche ont vocation d'informations uniquement. Seule les informations reportées sur nos certificats d'analyse matière feront foi.